



Aligner & Retainer Sheets | Blanks | Resins



ТЕРМОФОРМОВОЧНЫЕ ПЛАСТИНЫ
точность | прозрачность | гибкость

О TAGLUS Premium™

Идеальное сочетание эластичности, прозрачности и жесткости делает пластины TAGLUS одним из лучших материалов для изготовления элайнеров.

Пластины созданы на основе самых передовых технологий, производятся из полиэфирных смол, имеют чрезвычайно низкое фотопоглощение (не требуют предварительной сушки), и отменную биосовместимость. Протестированы и одобрены для клинического применения в соответствии с международными стандартами ISO 10993 и EN ISO 7405.

Специального качества гликоль, входящий в состав PET (термопластичный полиэфир), устраняет эффект помутнения, наблюдающийся во время нагрева, а также он предотвращает нежелательную кристаллизацию.

Включение гликоля в состав пластин делает внутреннюю поверхность элайнеров максимально комфортной для пациента.

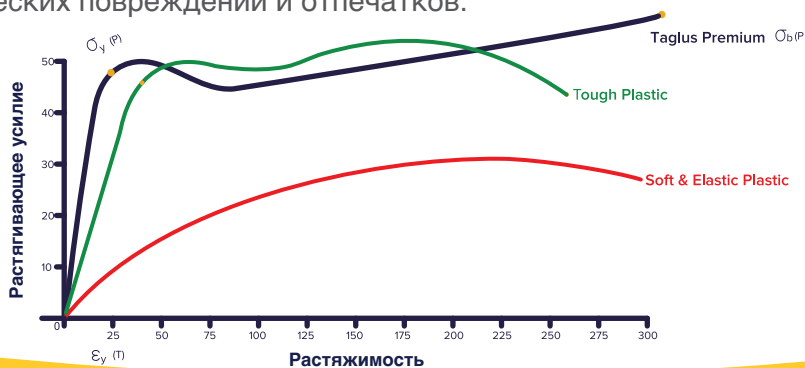
РАЗМЕР	ТОЛЩИНА
■ 125 мм x 125 мм	0,8 мм

НАГРЕВАНИЕ	ОХЛАЖДЕНИЕ
1:05 мин	1:30 мин

ВАКУУМФОРМЕР	ПРОГРАММА
Ministar	код 113
Ministar S	код 123
Bioistar	код 103
Dreve Druformat	нагрев-1:05 остывание 1:30
Forestadent Track V	Track A 0,8 mm
Erkofrom 3d+	Track A 0,8 mm
Erkofrom 3d+ motion	Track A 0,8 mm
BioArt Plastvac P7	нагрев-0:40 / 0:50
BioArt Plastpress	остывание 0:40 / 1:20

Плюсы TAGLUS Premium™

- ✓ **Прочнее и жестче.** Высокий предел растяжимости (52 МПа) обеспечивает устойчивость элайнеров при перемещении зубов, при этом сохраняются превосходными эластичные свойства
- ✓ **Высокий модуль упругости при растяжении** (1900 МПа) гарантирует желаемое движение зубов с большим комфортом для пациента
- ✓ **Элайнеры без трещин.** Высокая прочность на разрыв (50 МПа) и высокая степень растяжения (400%) гарантируют, что элайнеры не будут трескаться
- ✓ **Отсутствие затвердевания** - низкое водопоглощение (0,08%) Taglus Premium при температуре 37 °С предотвращает затвердевание пластин, тем самым обеспечивая комфорт пациента в течение всего курса лечения
- ✓ **Светопропускная способность** - 91% согласно стандарта ASTM D1003 (пропускание света прозрачными пластиками) обеспечивает высокую оптическую прозрачность материала
- ✓ **Вакуумная упаковка** предотвращает поглощение влаги и сохраняет механические свойства материала
- ✓ **Пленочное покрытие.** Двустороннее покрытие каждой пластины обеспечивает гигиеничность, защиту поверхности от механических повреждений и отпечатков.



Пластины TAGLUS Premium™ обладают высоким модулем упругости (1800-220 МПа) и устойчивостью к трещинам, что подтверждено тестами на стресс ASTM D638:2014. Тесты выполнены лабораторией NABL с соблюдением ISO/IEC 17025.

Применение TAGLUS

Термоформовочная пластина TAGLUS Premium используется для изготовления элайнеров после термоформования модели, напечатанной на 3D-принтере. Разработка и планирование самой модели выполняется сертифицированным врачом-ортодонтом или зубным техником.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Твердость (по Роквеллу)	R109
Предел текучести при растяжении	52 МПа
Модуль упругости на растяжение	1900 МПа
Относительное удлинение при разрыве	400%
Прочность на разрыв	50 МПа
Модуль упругости при растяжении	2,1 ГПа
Температура стеклования	80°C
Плотность	1,27 г/см ³
Точность печати	± 0,1%
Влагопоглощение при температуре 37 С	0,08%
Светопропускание (ASTM D1003)	91%



Клинический случай

До



После

