



**АППАРАТ
ДЛЯ СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ
КОРУНДАМИ И СТЕКЛЯННЫМИ ШАРИКАМИ
ПОВЕРХНОСТЕЙ МЕТАЛЛОВ, КЕРАМИКИ И ПЛАСТМАСС
ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЙ
АСОЗ «Аверон»**



Серия АСОЗ 5.х НЬЮ



**Руководство по эксплуатации
АВЕ 218.000.000 РЭ**

**Регистрационное удостоверение
№ ФСР 2012/13286 от 07.11.23**

НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА

	Изделие класса II - использование в оборудовании двойной или усиленной изоляции для защиты от поражения электрическим током
~220/230В 50/60Гц 0,1А	Параметры электропитания: номинальные значения напряжения и частоты, максимальный потребляемый ток
	“Зажим заземления”

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Аппарат для струйной обработки корундами и стеклянными шариками поверхностей металлов, керамики и пластмасс зуботехнический АСОЗ «Аверон», ТУ 9452-010-25014322-2002 (далее – **АСОЗ**). Каждая модель **АСОЗ** (см. таблицу «Различие моделей серии **АСОЗ 5.x НЬЮ**») адаптирована под нужды и особенности конкретной лаборатории: зуботехнической, литейной, зуботехнической с литейным производством.

1.2 Струйный модуль (далее – **МС**), входящий в комплект, используется при зуботехнических работах: для снятия оксидной пленки, придания поверхностям дополнительной ретенции, распаковки пресскерамики и полировки поверхностей (гласперленом), удаления зубного камня с протезов и т.п. В составе АСОЗ 5.2 НЬЮ – струйные модули **МС 4.6 С** (внутренний диаметр сопла – 1,0 мм) и **МС 4.6 Б** (внутренний диаметр сопла – 1,5 мм). Кроме того, возможно подключение еще 2-х дополнительных модулей **МС 4.6**.

1.3 АСОЗ должен эксплуатироваться только совместно с внешней вытяжкой (далее – **вытяжка**, рекомендуется **УПЗ АВЕРОН**), обеспечивающей удаление пылевзвеси из рабочей зоны.

Для повышения эффективности пылеулавливания и увеличения периода обслуживания **вытяжки** рекомендуется автономный фильтр-циклон, например, **АФЦ 1.0 АРТ / НЬЮ / ПЛЮС**.

1.4 Серия **АСОЗ 5.x НЬЮ** совместима с основными элементами системы **АСОЗ ПЛЮС**.

1.5 Особенности и назначение:

- просторная герметичная рабочая камера на базе специализированного бокса Б 1.0 АСОЗ;
- возможность подключения до 4 модулей струйных МС 4.6 Б/С;
- модуль подготовки воздуха МПВ 1.0 АСОЗ;
- пневмопереключатель на 4 канала в составе АСОЗ 5.2 НЬЮ - РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 4.0 АСОЗ;
- пневмопедаль ПВП 1.0;
- износостойкое твердосплавное сопло **ТС** струйного модуля с удлиненной геометрией ТС 1.0 (Ø1мм)/ТС 1.5(Ø1,5мм);
- светодиодный светильник с магнитной фиксацией ЛЮКС 5.0 АСОЗ;
- наружная полка для хранения обрабатываемых изделий и других принадлежностей;
- предподготовка для установки эжекторного модуля МС 3.0 АСОЗ;
- предподготовка для установки на **УПЗ 7.x**;
- серия **АСОЗ 5.x НЬЮ + МС 3.0 АСОЗ + ПОДСТАВКА 5.0 АСОЗ* + СИТО 0.6** - набор для циркуляционной обработки в литейных лабораториях.

* Подставка выполнена на базе НАДСТРОЙКА 1.0 ТУМБА в комплекте со специализированной воронкой ВОРОНКА 1.0 АСОЗ и контейнером для отработанного абразива КОНТЕЙНЕР 1.0 СИТО.

2 ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Условия эксплуатации

- температура окружающего воздуха 10...35°C
- относительная влажность (при 25°C), не более 80%

2.2 Различие моделей АСОЗ серии 5.х НЬЮ

Конструктивные особенности	модели АСОЗ		
	5.1 Б СТАРТ	5.1 С СТАРТ	5.2 НЬЮ
тип МС	МС 4.6 Б	МС 4.6 С	МС 4.6 Б/ МС 4.6 С
тип твердосплавного сопла, ТС	ТС 1.5	ТС 1.0	ТС 1.5/ ТС 1.0
фракция абразива, мкм	125...350	25...125	125...350/25...125
наличие РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 4.0 АСОЗ	-	-	+

2.3 Основные технические характеристики

- электропитание ~220/230В 50/60Гц 0,1 А
- максимальная первичная загрузка*, 5.1 Б/5.1 С/5.2 1,3/1,3/1,3+1,3 кг
- рабочее давление воздуха 3...6 атм
- расход воздуха, не более 80 л/мин
- освещенность рабочей зоны 3700 люкс
- мощность светодиодной лампы 5.1/5.2, не менее 10 Вт/12 Вт
- диаметр* входного штуцера 8 мм
- масса, не более 11 кг
- габариты без учета МС, не более 435×360×295 мм

* - данные для справки

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Запрещается:

- эксплуатация без внешней вытяжки;
- применение емкостей струйных модулей с трещинами, сколами и т.п.;
- включение подачи воздуха в МС при открытой рабочей камере или крышке емкости МС;
- подключение к магистрали высокого давления без надежного закрепления подводящего пневмошланга.

Избегайте прямого попадания света в глаза.

По окончании работ перекройте подачу сжатого воздуха к **АСОЗ**.

ВНИМАНИЕ!

В **АСОЗ** в качестве штуцеров применены быстроразъемные соединения. См. ПРИЛОЖЕНИЕ **Эксплуатация быстроразъемного соединения**.

Обеспечьте во время работы герметичность рабочей камеры:

- закройте смотровой экран;
- используйте нарукавники с перчатками;
- включите внешнюю вытяжку.

Не применяйте для работы влажный и загрязненный абразив.

МС работает под давлением:

- не подвергайте МС грубым механическим воздействиям;
- не удаляйте защитную сетку с емкости МС: она предохраняет емкость от ударов.

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Обозначение	К-во
Аппарат для пескоструйной обработки	АСОЗ НЬЮ	1
Смотровой экран с защитной пленкой		1
Светильник светодиодный	ЛЮКС 5.0 АСОЗ	1
Модуль струйный	МС 4.6 Б/4.6 С	1/1
Модуль подготовки воздуха	МПВ 1.0 АСОЗ	1
Распределитель пневматический (в составе АСОЗ 5.2 НЬЮ)	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 4.0 АСОЗ	1
Педаля пневматическая	ПВП 1.0	1
Коврик на полку		1
Воронка с расширенной горловиной		1
Нарукавник		2
Износостойкий шланг с наконечником и соплом ТС 1.5 для МС 4.6 Б/ ТС 1.0 для МС 4.6 С		1/1
Пневмотрубка полиуретановая Ø8 (L=1,5 м) для подключения к внешней пневмосети		1
<input checked="" type="checkbox"/> - Поставка по дополнительной заявке*		
<input checked="" type="checkbox"/> Модуль струйный (дополнительно)	МС 4.6 Б/4.6 С	
<input checked="" type="checkbox"/> Модуль струйный с эжекционной системой	МС 3.0 АСОЗ	
<input checked="" type="checkbox"/> Подставка под пескоструйный аппарат	ПОДСТАВКА 5.0 АСОЗ	
<input checked="" type="checkbox"/> Контейнер для сбора абразива	КОНТЕЙНЕР 1.0 СИТО	
<input checked="" type="checkbox"/> Универсальный модуль	НАДСТРОЙКА 1.0 ТУМБА	
<input checked="" type="checkbox"/> Мобильное основание	ОСНОВАНИЕ 1.0 НАДСТРОЙКА МОБИЛ	
<input checked="" type="checkbox"/> Сопло обдувочное	СО 1.0 МАГНИТ	
<input checked="" type="checkbox"/> Пневмодолото	ПД 1.0 МАГНИТ	
<input checked="" type="checkbox"/> Пневмодолото	ПД 1.0 ВЕНТИЛЬ	
<input checked="" type="checkbox"/> Адаптер для подключения СО 1.0 МАГНИТ или ПД 1.0 ПЕДАЛЬ к МПВ	АДАПТЕР 2.0 МПВ	
<input checked="" type="checkbox"/> Автономный струйный модуль	АМС 1.3 СТАРТ	
<input checked="" type="checkbox"/> Автономный фильтр-циклон	АФЦ 1.0 АРТ/НЬЮ/ПЛЮС	
<input checked="" type="checkbox"/> Многофункциональный вытяжной комплекс	УПЗ 7.2 СТАРТ НЬЮ СТАРТ	
<input checked="" type="checkbox"/> Комплект нарукавников	НАРУКАВНИК 1.0	
<input checked="" type="checkbox"/> Перчатки защитные, пара	КПР 2.0	
<input checked="" type="checkbox"/> Сменное твердосплавное сопло: 1 мм/ 1,5 мм	ТС 1.0/ТС 1.5	
<input checked="" type="checkbox"/> Распределитель пневматический на 4 положения, для АСОЗ 5.1 Б/С	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 4.0 АСОЗ	
<input checked="" type="checkbox"/> Сито калиброванное для просеивания абразива	СИТО 0.2/0.3/0.4/0.6	
<input checked="" type="checkbox"/> Износостойкая защитная пленка для смотрового экрана	ЗПП 2.0	
<input checked="" type="checkbox"/> Смотровое стекло с защитной пленкой	СТ 1.0 АРТ	
Документация: Краткое руководство по эксплуатации АСОЗ Краткое руководство по эксплуатации МС 4.6 Б/С Инструкция: Установка смотрового экрана	АВЕ 218.000.000 РЭК АВЕ 251.070.000 РЭК АВЕ 247.000.000 И1	

Примечание: * - эксплуатация, обслуживание и гарантии согласно своей эксплуатационной документации.

3 КОНСТРУКЦИЯ

4.1 Основные конструктивные элементы (рис.1)

- 1 – Корпус с рабочей камерой
- 2 – Нарукавники с кольцами
- 3 – Смотровой экран с защитной полимерной пленкой и петлями
- 4 – Поддон-сито центральный
- 5 – Втулка для подключения вытяжки
- 6 – Поддон правый/левый
- 7 – Гнезда хранения наконечников **МС**



АСОЗ 5.2 НЬЮ

РАСПЕДЕЛИТЕЛЬ 4.0 АСОЗ в составе АСОЗ 5.2 НЬЮ

- 8 – Входной штуцер для подачи сжатого воздуха от педали
- 9 – Свободные выходы для **МС** – 4 шт.
- 10 – Ручка пневмораспределителя

Модуль подготовки воздуха МПВ 1.0 АСОЗ

- 11 – Вход для подачи сжатого воздуха Ø8 мм
- 12 – Выход для подключения педали Ø6 мм
- 13 – Пневмопедаль **ПВП 1.0**
- 14 – Модуль струйный **МС**
- 15 – Светильник **ЛЮКС 5.0 АСОЗ** с выключателем на проводе
- 16 – коврик на полку

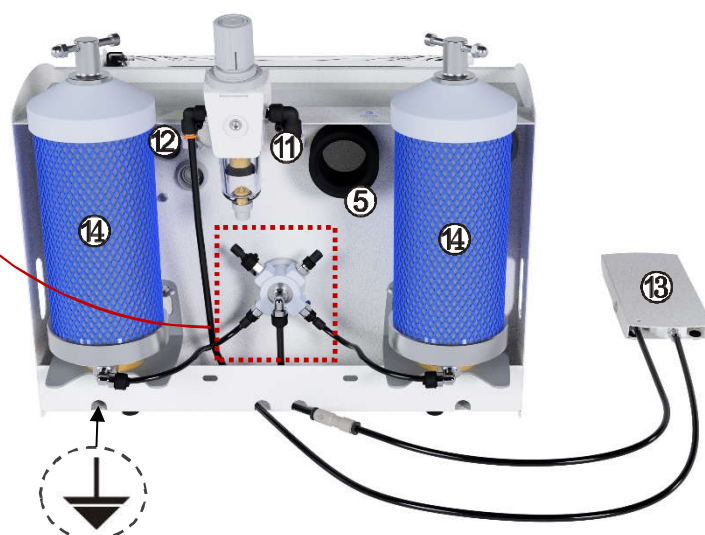
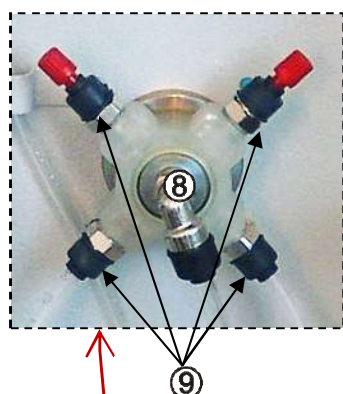
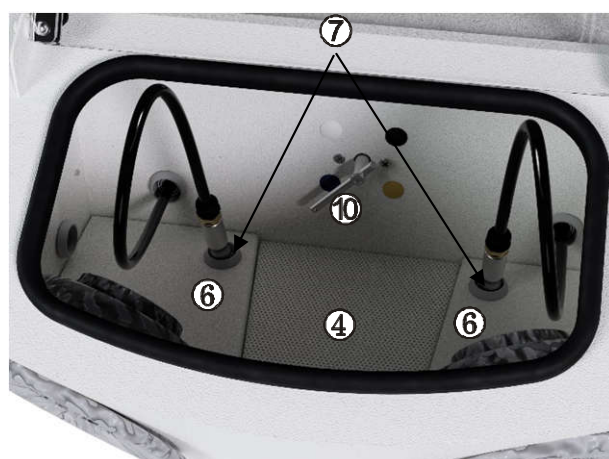
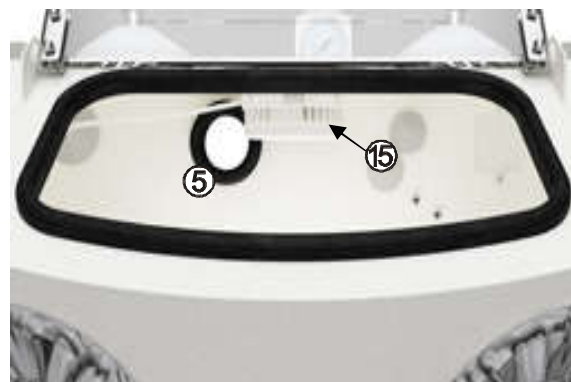


Рис.1

Изготовитель вправе вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие потребительские свойства изделия.

4.2 По дополнительной заявке поставляются

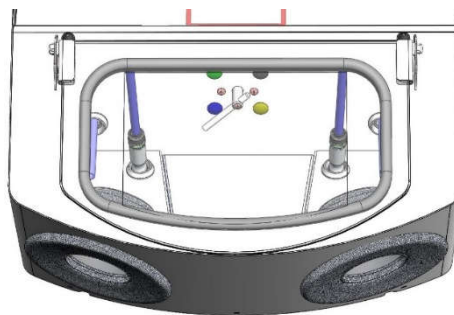
4.2.1 Для АСОЗ 5.1 Б/С СТАРТ:

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 4.0 АСОЗ

Дооснащение ручным пневмораспределителем на четыре выхода позволит переключать подачу сжатого воздуха между дополнительно установленными модулями **МС**. Распределитель устанавливается на задней стенке корпуса **АСОЗ**, отверстие под него заглушено.

Четыре цветных пластиковых заглушки установлены в отверстия вокруг распределителя. Заглушки позволяют ориентироваться по цветовой маркировке на наклейках **МС** и переключать требуемый модуль:

- желтый – **МС 4.6 Б**,
- синий – **МС 4.6 С**.



РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 4.0 АСОЗ

Устанавливаемый дополнительно **МС 4.6** имеет все необходимое для подключения к **РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 4.0 АСОЗ**.

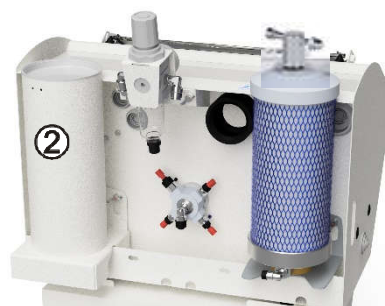
Возможно крепление и подключение еще трех дополнительных модулей **МС 4.6**.

4.2.2 Для АСОЗ 5.x НЬЮ выберите и установите элементы из системы АСОЗ ПЛЮС. Эксплуатация, обслуживание и гарантии согласно своей сопроводительной документации.

Набор для циркуляционной обработки в литейных лабораториях (рис.2):

серия **АСОЗ 5.x НЬЮ (1) + МС 3.0 АСОЗ (2) + НАДСТРОЙКА 1.0 ТУМБА* (3), + КОНТЕЙНЕР 1.0 СИТО (4) + ВОРОНКА 1.0 АСОЗ (5) + СИТО 0.6 (6)**.

*- устанавливается либо на **ТУМБА 1.2**, либо на **ОСНОВАНИЕ 1.0 НАДСТРОЙКА/МОБИЛ**



ВНИМАНИЕ!

При дооснащении элементами системы «АСОЗ ПЛЮС» используйте инструкцию «Конструктор для индивидуальной сборки пескоструйного аппарата нужной комплектации»

4.2.3 МС 3.0 АСОЗ (2, рис. 2, 3) - модуль струйный с эжекционной системой подачи абразива из открытого стакана, сопло ТС 3.0 М (Ø 3 мм). Элемент системы АСОЗ ПЛЮС.

Адаптирован для установки в АСОЗ 5.x и устанавливается в посадочные гнезда, что и модули струйные МС 4.6, возможно настольное размещение.

Реализуется условная циркуляция: МС вручную перезагружается абразивом.

Монтаж и подключение – согласно своей эксплуатационной документации.

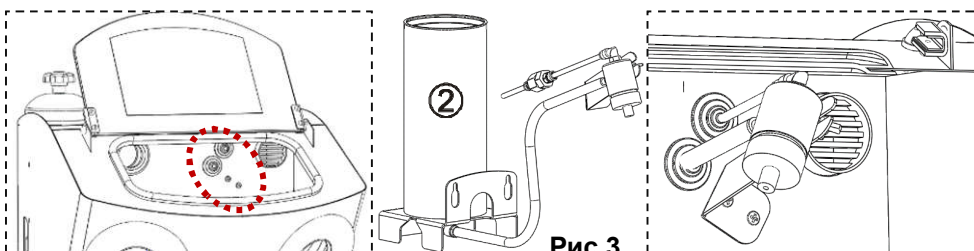


Рис.3



ПОДСТАВКА 5.0 АСОЗ

5 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Распакуйте **АСОЗ**, при выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксируйте их и обратитесь к Поставщику.

Выдержите при комнатной температуре 4 часа, если он находился на холоде.

Распакуйте запасные части, инструменты и принадлежности.

Установите смотровой экран (3) согласно Инструкции по его установке.

Сильная затяжка винтов может привести к растрескиванию экрана.

Установите светильник (15) на магнитной фиксации на своде камеры, предварительно установив светодиодную лампу. Для чего слегка поверните светодиодную лампу по часовой стрелке, не прилагая значительных усилий, не допуская перекосов и заклинивания. Подключите вилку светильника к розетке ~220/230В 50/60Гц (см. **Меры безопасности**). Включение освещения **АСОЗ** – автономным сетевым выключателем на шнуре светильника.

ВНИМАНИЕ!

Не допускается применение светодиодного светильника ЛЮКС 5.0 БОКС!
В противном случае претензии на гарантию не принимаются.

Установите **МПВ**:

- закрепите сзади у верхней кромки корпуса **АСОЗ** винтами-барашек:

- руководствуясь маркировкой на пневмошланге педали и штуцере **МПВ** (полоска цветного скотча), пропустите соответствующий конец пневмошланга от пневмопедали в отверстие в заднем отгибе корпуса и соедините со штуцером (12) **МПВ**;

- второй пневмошланг от пневмопедали (с обратным клапаном) пропустите через второе отверстие в заднем отгибе корпуса и подсоедините к обратному клапану у штуцера (8) пневмораспределителя **АСОЗ** (быстроразъемный штуцер), см. **Меры безопасности**, Приложение «**Эксплуатация быстроразъемного соединения**».

Подключите **МС (14)** к **АСОЗ**, согласно их Руководству по эксплуатации.

Подсоедините магистраль сжатого воздуха (не более 6 атм) – соедините трубку Ø8 мм для подключения к пневмосети из комплекта поставки одним концом к штуцеру (11) **МПВ**, другим - к источнику сжатого воздуха (быстроразъемный штуцер), см. **Меры безопасности**, Приложение «**Эксплуатация быстроразъемного соединения**».

Подключите шланг внешней вытяжки к втулке (5) на задней стенке **АСОЗ**.


При необходимости установите модуль струйный с эжекционной системой подачи абразива из открытого стакана - **МС 3.0 АСОЗ** (Подключение согласно его эксплуатационной документации).

Подключите, если требуется, сопло обдувочное **СО 1.0 МАГНИТ** или пневмодолото **ПД 1.0 ПЕДАЛЬ / ПД 1.0 ВЕНТИЛЬ**, поставка по дополнительной заявке. Подключение **СО/ПД** производите с использованием **АДАПТЕРА 2.0 МПВ**. При необходимости, заведите шланг **СО** через заглушку технического отверстия в камеру **АСОЗ**, пробив в заглушке необходимое отверстие.

В качестве внешней вытяжки рекомендуется использовать **УПЗ АВЕРОН** совместно с **АФЦ 1.0 АРТ/НЬЮ/ПЛЮС**.

Рекомендуется использование УПЗ совместно с блоком регулятора мощности БРМ 1.0 НЬЮ - задание оптимальной всасывающей силы из камеры АСОЗ.

ВНИМАНИЕ!

Соедините зажим заземления  с шиной контура заземления в помещении для защиты от статического электричества.



6 РАБОТА



Засыпьте абразив в **МС**.

Установите требуемое давление воздуха:

- выдвиньте вверх ручку редуктора **МПВ** и, вращая ее, установите требуемое (определяется опытным путем) давление воздуха;
- контролируйте давление воздуха по показаниям манометра;
- переместите ручку управления вниз до упора для ее фиксации.

Включите освещение сетевым выключателем на шнуре светильника.

Выберите исполнительное устройство, переведите ручку **(10)** пневмораспределителя в требуемое положение.

-  **(желтый)** – правый (**МС 4.6 Б**)
-  **(синий)** – левый (**МС 4.6 С**)

Поместите обрабатываемую деталь в камеру, опустите смотровой экран.

Нажмите на пневмопедаль **(13)** для подачи воздушно-абразивной смеси на выход твердосплавного сопла **ТС**.

По окончании работ:

- выключите освещение сетевым выключателем на шнуре светильника;
- проведите, при необходимости, техобслуживание **АСОЗ**.

При длительных перерывах в работе рекомендуется перекрывать подачу сжатого воздуха к **АСОЗ**. Не оставляйте абразив в емкости **МС** и на дне корпуса, т.к. он будет слеживаться и набирать влагу.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Транспортирование **АСОЗ** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°C, относительная влажность до 100% при температуре 25°C.

7.2 **АСОЗ** должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°C и относительной влажности до 98% при температуре 25°C. Не допускается хранение **АСОЗ** совместно с кислотами и щелочами.

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для **АСОЗ** рекомендуется **ежедневно** очищать наружные поверхности, в т.ч. защитного экрана, от пыли влажной мягкой тканью (губкой), дезинфекции, при необходимости (растворы по МУ 287-113-00).

Для увеличения ресурса смотрового экрана при работе на максимальных давлениях используйте защитную пленку **ЗПП 2.0**, для замены – смотровой экран с защитной пленкой **СТ 1.0 АРТ**;

Удаление абразива из камеры:

- выньте поддоны **(4)** и **(6)**;
- уберите заглушку на дне АСОЗ;
- удалите абразив через отверстие;
- закройте отверстие заглушкой.

Для комфортной очистки от отработанного абразива используйте ПОДСТАВКА 5.0 АСОЗ (по доп. заявке).

Контроль функционирования индикатора давления:

Не реже одного раза в год проводите сравнение показаний индикатора давления **АСОЗ** с показаниями контрольного поверенного манометра (класс точности не ниже 1,0), подключенного к шлангу от внешнего источника воздуха с давлением не более 6 атм. Показания индикатора давления **АСОЗ** не должны отличаться от показаний контрольного манометра более чем на 0,2 атм при давлении в **АСОЗ** до 6 атм.

Сброс конденсата из МПВ:

Во избежание вытекания конденсата подставьте под колбу редуктора емкость.

Два способа сброса конденсата:

- 1) Если редуктор находится под давлением: нажмите на колпачок вверх.

ВНИМАНИЕ!

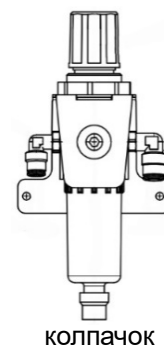
Осторожно! - произойдет выброс конденсата под давлением воздуха.

- 2) Предварительно сбросьте давление из редуктора: для этого выдвиньте вверх ручку редуктора **МПВ**, вращайте ее против часовой стрелки до упора, показания манометра опустятся до нуля. После этого нажмите на колпачок вверх - из колбы редуктора вытечет скопившийся в ней конденсат.

ВНИМАНИЕ!

НЕ прилагайте чрезмерных усилий на колпачок во избежание его поломки.

НАЖИМАТЬ строго вверх!



Чистка вытяжки – в соответствии с ее эксплуатационной документацией.

Замена лампы: Замена лампы: поверните лампу против часовой стрелки до упора, извлеките её.

Замена защитной полимерной пленки стекла – снимите отработанную и наклейте новую согласно Инструкции по приклейке ЗПП 2.0.

9 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе **АСОЗ** не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) **АСОЗ** не требуется.

10 ГАРАНТИИ

Гарантийный срок – 24 месяца с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Гарантийный срок на светодиодную лампу светильника – 6 месяцев.

Гарантия не распространяется на:

- сопло твердосплавное
- пленку защитную
- смотровой экран
- нарукавники (перчатки)
- шланги

Средний срок службы – 5 лет. По истечении срока службы Изготовитель не несет ответственность за обеспечение возможности использования **АСОЗ** по назначению, включая его безопасность. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности **АСОЗ**.

Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений, не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию или применения **АСОЗ** не по назначению, а также на неисправности, обусловленные некачественным сжатым воздухом.

Изготовитель (Представительство) осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении вышеперечисленных требований, по письменной заявке владельца, с предъявлением настоящего документа или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:

- для замены – согласно покупной комплектации;
- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

Гарантийный и постгарантийный ремонт в первую очередь осуществляется Поставщиком или в ближайших сервисных представительствах АВЕРОН.

Доставка оборудования для ремонта производится владельцем за свой счет.

Адрес Изготовителя:

ООО "ВЕГА-ПРО"

www.averon.ru

Юр. адрес: 620146, Россия, Свердловская обл., г.о. город Екатеринбург,

г. Екатеринбург, ул. Фурманова, д.127, помещ. 1,

тел.: +73433111121,

feedback@averon.ru

Адрес производства: 620902, Россия, Свердловская обл.,

г.о. город Екатеринбург, г. Екатеринбург, ул. Николы Тесла, стр.4

бесплатный звонок по РФ:

88007001220

Сервис-центр: бесплатный звонок по РФ

88007001102

Перечень авторизованных сервисных центров приведен на сайте АВЕРОН:
<https://www.averon.ru/service/>.

Документы по регистрации и сертификации (декларированию) указанной продукции см. на сайте www.averon.ru.


11 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Неисправность	Причина	Что делать
При включении камера не освещается	Перегорела лампа	☎
	Обрыв сетевого шнура или неисправный выключатель	
При включенном аппарате нет поступления абразива или поступление прерывается	Отсутствие или недостаточное количество абразива в емкости	Засыпать до нормы
	Абразив крупной (мелкой) зернистости	Заменить абразив
	Большая влажность абразива	Высушить
	Засорение сопла	Снять сопло, прочистить
	Засорение тракта подачи абразива (заборное отверстие, каналы и т.п.)	☎
	Неисправный пневмораспределитель воздуха	☎
Обработка объекта недостаточно эффективна	Недостаточное давление воздуха	Повысить давление
	Засорение воздушного фильтра МС	Заменить или ☎
	Износ сопла, увеличение отверстия в 1,5 раза	Заменить сопло
Плохая видимость объекта обработки	Защитная пленка экрана сильно загрязнена или повреждена	Очистить или заменить пленку


Примечание:

☎ - обратиться к продавцу или в ближайшее представительство АВЕРОН.


КОНТАКТЫ АВЕРОН



averon.ru




АВЕРОН
зуботехникам



8 800 700-12-20
бесплатно
на территории РФ



АВЕРОН –
оборудование
для зубных техников




feedback@averon.ru



АВЕРОН,
зуботехническое
оборудование

Следите за нашими новостями



ПРИЛОЖЕНИЕ

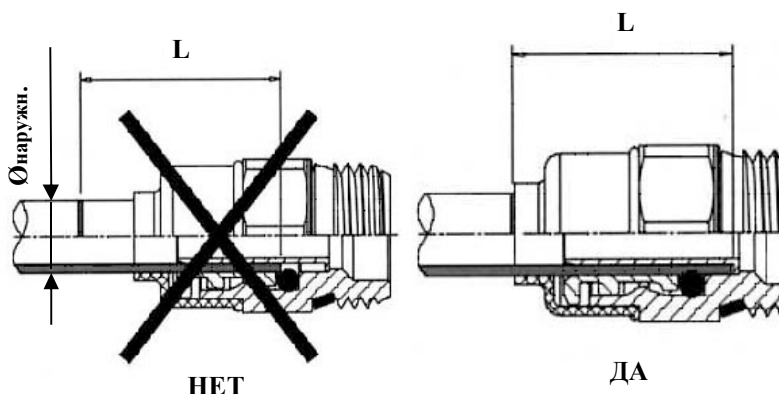
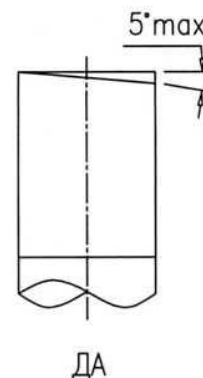
В изделии в качестве штуцеров применены быстроразъемные соединения

Эксплуатация быстроразъемного соединения

1. Требования к поверхности и геометрии пневмошланга (трубки):

- устанавливаемая в соединение часть трубки должна быть без повреждений (вмятин, заусенец и т.п.);
- перпендикулярность торца - не более 5 градусов (см. рис.).

2. Установка трубки в штуцер - на длину L (до упора), на этом расстоянии рекомендуется нанести на трубку контрольную метку.



Ø мм	L мм
Ø5	15 мм
Ø6	16 мм
Ø8	18 мм
Ø10	19 мм

Для демонтажа трубки или заглушки необходимо:

- перекрыть подачу давления от внешнего источника и снять давление в пневмосистеме устройства;
- нажать на торец (1) соединения, который сместит цангу и освободит трубку;
- удерживая торец в нажатом положении, извлечь трубку (2) из соединения.

Соединение, находящееся под давлением, неразборное!

