



**АППАРАТ
ДЛЯ СТРУЙНОЙ ОБРАБОТКИ
КОРУНДАМИ И СТЕКЛЯННЫМИ ШАРИКАМИ
ПОВЕРХНОСТЕЙ МЕТАЛЛОВ, КЕРАМИКИ И ПЛАСТМАСС
ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЙ
АСОЗ «Аверон»**

Серия АСОЗ 1.х АРТ

**Регистрационное удостоверение
№ ФСР 2012/13286 от 07.11.23**





**Руководство по эксплуатации
АВЕ 620.000.000 РЭ**

Мобильное Приложение АВЕРОН:



НАНЕСЕННАЯ МАРКИРОВКА

| | |
|---|--|
|  | “Внимание! Посмотрите сопроводительные документы” - необходимо предварительно изучить Руководство по эксплуатации, особенно раздел “Меры безопасности”: подключение к электрической сети, соблюдение осторожности при подключении к магистрали высокого давления и т.п. |
| ~220/230В 50/60Гц 8А | Параметры электропитания: номинальные значения напряжения и частоты, максимальный потребляемый ток. |
|  | “Зажим заземления” |

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящее Руководство по эксплуатации распространяется на Аппарат для струйной обработки корундами и стеклянными шариками поверхностей металлов, керамики и пластмасс зуботехнический АСОЗ «Аверон», ТУ 9452-010-25014322-2002 (далее – **АСОЗ**). Каждая модель **АСОЗ** (см. таблицу «Различие моделей серии **АСОЗ 1.x АРТ**») адаптирована под нужды и особенности конкретной лаборатории: зуботехнической, литейной, керамической.

1.2 Струйный модуль (далее – **МС**), входящий в комплект, используется при зуботехнических работах: для снятия оксидной пленки, придания поверхностям дополнительной ретенции, распаковки пресскерамики и полировки поверхностей (гласперленом), удаления зубного камня с протезов и т.п.

1.3 Долото пневматическое распаковочное (далее – **ПД**), входящее в комплект **АСОЗ КАСТ**, предназначено для удаления гипса и паковочной массы.

1.4 АСОЗ должен эксплуатироваться только совместно с внешней вытяжкой (далее – **вытяжка**, рекомендуется **УПЗ АВЕРОН**), обеспечивающей удаление пылевзвеси из рабочей зоны.

ВНИМАНИЕ!

НЕ ПОДКЛЮЧАЙТЕ вытяжки мощностью более 1500 Вт.

Для повышения эффективности пылеулавливания и увеличения периода обслуживания **вытяжки** рекомендуется автономный фильтр-циклон, например, **АФЦ 1.0 АРТ / НЬЮ / ПЛЮС**.

1.5 Особенности

- Уникальный функционал:
 - обеспечивается очистка отработанного абразива в процессе работы;
 - встроенный выдвижной контейнер для сбора очищенного абразива.
- Синхронное включение внешней вытяжки при нажатии пневмопедали.

1.6 Различие моделей серии АСОЗ 1.x АРТ

| Конструктивные особенности | Модели АСОЗ | | | | |
|--|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------------------|
| | 1.1 АРТ КАСТ | 1.1 АРТ ПРЕСС | 1.1 Б АРТ* | 1.1 С АРТ* | 1.2 АРТ |
| Тип МС | МС 4.6 Б | МС 4.6 С | МС 4.6 Б | МС 4.6 С | МС 4.6 Б/ МС 4.6 С |
| Тип ТС , внутренний диаметр, мм | ТС 1.5 1,5 мм | ТС 1.0 1,0 мм | ТС 1.5 1,5 мм | ТС 1.0 1,0 мм | ТС 1.5/ ТС 1.0 1,5/1,0 мм |
| Размер ячейки сита, мм | 0,63 | 0,2 | 0,315 | 0,315 | 0,315 |
| Фракция абразива, мкм | 125...350 | 25...125 | 125...350 | 25...125 | 125...350/ 25...125 |
| Пневмодолото | + | - | - | - | - |

2 ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Условия эксплуатации

- температура окружающего воздуха 10...35°C
- относительная влажность (при 25°C), не более 80%

2.2 Основные технические характеристики

- максимальная первичная загрузка 1,3 кг
- расход воздуха, не более 80 л/мин
- рабочее давление воздуха 3...6 атм
- наружный диаметр подключаемого пневмошланга 8 мм
- наружный диаметр подсоединяемого шланга вытяжки 45 мм
- освещенность рабочей зоны, до 3700 люкс
- мощность светодиодной лампы, не менее 12 Вт
- электропитание с подключенной вытяжкой ~220/230В 50/60Гц 8,0А
- мощность подключаемой вытяжки, не более 1500 Вт
- масса, не более 17 кг
- габариты, не более 365×440×530 мм
- 1.1 Б АРТ***, **1.1 С АРТ***, не более 425×440×515 мм

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Розетка электропитания **АСОЗ** должна иметь контакт защитного заземления.

Запрещается:

- эксплуатация без внешней вытяжки и задней крышки;
- применение емкостей струйных модулей с трещинами, сколами и т.п.;
- включение подачи воздуха в струйный модуль при открытой рабочей камере, снятых крышках емкости модуля и/или модуля сита.

Избегайте прямого попадания света в глаза.

По окончании работ перекройте подачу сжатого воздуха к **АСОЗ**.

ВНИМАНИЕ!

В **АСОЗ** в качестве штуцеров применены быстроразъемные соединения. См. ПРИЛОЖЕНИЕ **Эксплуатация быстроразъемного соединения.**

Обеспечьте во время работы герметичность рабочей камеры:

- закройте крышку со смотровым стеклом;
- используйте нарукавники с перчатками;
- включите внешнюю вытяжку.

Не применяйте для работы влажный и загрязненный абразив.

Допускается наличие незначительного количества абразива после проведения приемо-сдаточных испытаний в составе **АСОЗ**. Материал емкости – непрозрачный.

МС работает под давлением.

Не подвергайте емкость **МС** грубым механическим воздействиям.

Не удаляйте защитную сетку с емкости **МС**: она предохраняет емкость от ударов.

До начала работы убедитесь в отсутствии трещин, сколов или других повреждений на корпусе емкости и крышке струйного модуля. Работа с указанными дефектами запрещена!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ подача сжатого воздуха в **АСОЗ** при неустановленной задней крышке, выполняющей функцию защитного экрана в случае разрушения емкости **МС** давлением.

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

| Наименование | Обозначение | К-во |
|---|----------------------------|------|
| Аппарат для пескоструйной обработки | АСОЗ АРТ | |
| Смотровое стекло с защитной пленкой/ крышка камеры для АСОЗ КАСТ/ПРЕСС | | 1/1 |
| Распределитель пневматический | РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 4.0 АСОЗ | 1 |
| МС (сопло ТС 1.0) | МС 4.6 С | 1 |
| МС (соплом ТС 1.5) | МС 4.6 Б | 1 |
| Пневмодолото для АСОЗ КАСТ | ПД 1.0 МАГНИТ | 1 |
| Пневмотрубка полиуретановая Ø 6 мм для ПД | | 1 |
| Модуль подготовки воздуха | МПВ 1.0 АСОЗ | 1 |
| Педаля пневматическая | ПВП 1.0 | 1 |
| Крышка задняя | | 1 |
| Контейнер для сбора очищенного абразива | | 1 |
| Передняя крышка отсека сита | | 1 |
| Сито калиброванное тонкой очистки | | 1 |
| Воронка с расширенной горловиной | | 1 |
| Магнит с крючком для АСОЗ КАСТ | | 1 |
| Пневмотрубка полиуретановая Ø 8 мм L=1,5 м для подключения к внешней пневмосети | | 1 |
| Износостойкий шланг с наконечником и соплом ТС 1.5 для МС 4.3 Б/ТС 1.0 для МС 4.3.С | | 1 |
| Кольцо уплотнительное / 1.2 АРТ | | 2/4 |
| Нарукавник | | 2 |
| Перчатки резиновые, пара | | 1 |
| Поставка по дополнительной заявке | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Автономный фильтр-циклон | АФЦ 1.0 АРТ/НЬЮ/ПЛЮС | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Устройство пылевсасывающее зуботехническое | УПЗ 7.х | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Модуль струйный | МС 4.6 Б/С | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Обдувочное сопло | СО 1.0 МАГНИТ | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Пневмодолото | ПД 1.0 ВЕНТИЛЬ | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Ремкомплект для МС 4.6 | РКМС 1.3 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Адаптер для подключения СО/ПД к МПВ | АДАПТЕР 2.0 МПВ | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Комплект нарукавников | НАРУКАВНИК 1.0 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Перчатки защитные | КПР 2.0 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Дополнительное твердосплавное сопло: Ø1,0/1,5 мм | ТС 1.0/1.5 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Модуль подготовки воздуха | МПВ 1.0 ФИЛЬТР | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Смотровое стекло с защитной пленкой | СТ 1.0 АРТ | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Износостойкая защитная пленка для смотрового стекла | ЗПП 2.0 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Защитная сетка для смотрового стекла | СЗ 1.0 МЕГА | |
| Документация: Краткое руководство по эксплуатации на АСОЗ АВЕ 620.000.000 РЭК | | |
| Краткое руководство по эксплуатации на МС 4.6 Б/С АВЕ 251.070.000 РЭК | | |
| Инструкция: Установка смотрового стекла АВЕ 247.000.000 И1 | | |

ВНИМАНИЕ!

При дооснащении элементами системы «АСОЗ ПЛЮС» используйте инструкцию «Конструктор для индивидуальной сборки пескоструйного аппарата нужной комплектации»

5 КОНСТРУКЦИЯ

5.1 Основные конструктивные элементы на примере АСОЗ 1.2 АРТ и АСОЗ АРТ КАСТ

- 1 – Корпус с рабочей камерой
- 2 – Нарукавники
- 3 – Смотровое стекло/Крышка со смотровым стеклом
- 4 – Сито бункера грубое
- 5 – Крышка задняя
- 6 – Угловая втулка для подключения шланга вытяжки
- 7 – Розетка для подключения вытяжки
- 8 – Выключатель освещения
- 9 – Выключатель пневмоэлектрического коммутатора



АСОЗ 1.2 АРТ

Пневмораспределитель:

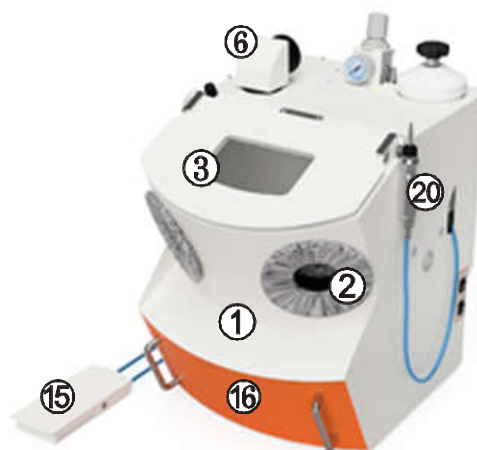
- 10 – Вход для подачи сжатого воздуха с выхода пневмоэлектрического коммутатора
- 11 – Свободный выход Ø6 мм – для МС (3 шт.)
- 12 – Свободный выход Ø6 мм – для ПД

Модуль подготовки воздуха МПВ 1.0 АСОЗ:

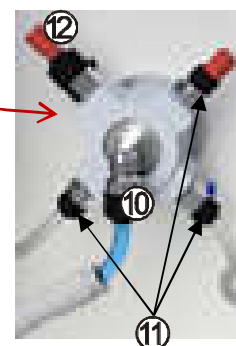
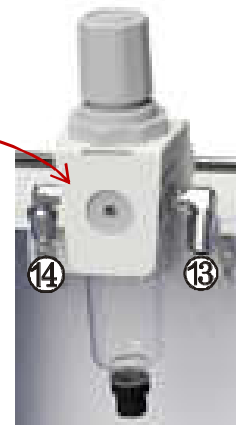
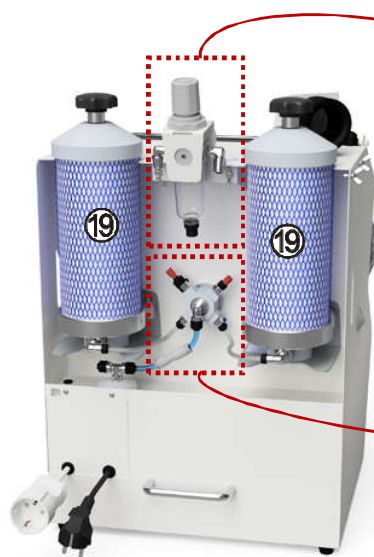
- 13 – Вход для подачи сжатого воздуха Ø8 мм
- 14 – Выход для подключения педали Ø6 мм
- 15 – Пневмопедаль ПВП 1.0

Модуль сита:

- 16 – Крышка передняя
- 17 – Сито калиброванное тонкой очистки
- 18 – Контейнер для сбора очищенного абразива
- 19 – Модуль струйный МС
- 20 – Пневмодолото ПД в составе АСОЗ АРТ КАСТ



АСОЗ 1.1 АРТ КАСТ



5.2 Устройство

Во время работы должна обеспечиваться герметичность рабочей камеры (смотровое стекло закрыто, используются нарукавники, включена **ВЫТЯЖКА**).

Четырехканальный пневмораспределитель позволяет подключать дополнительные струйные модули и пневмодолото для АСОЗ АРТ КАСТ. Пневмораспределитель закреплен на задней стенке корпуса и имеет четыре положения переключателя. Ручка переключения выведена внутрь камеры.

Давление подачи воздуха регулируется на модуле подготовки воздуха **МПВ**.

Подача абразива производится нажатием на педаль **(15)**.

Синхронно с подачей абразива включается внешняя **ВЫТЯЖКА**.

Отработанный абразив и мусор ссыпается вниз камеры, где попадает на грубое сито **(4)**. Грубое сито съемное и предназначено для сбора и удобного удаления крупных отходов. Для удаления абразива из бункера рабочей камеры в нижней его части имеется отверстие.

Абразив и мелкий мусор просыпаются на сито тонкой очистки **(17)**, где песок окончательно отделяется от мусора и попадает в контейнер **(18)**.

Образовавшаяся пыль удаляется внешней вытяжкой.

Отфильтрованный абразив можно использовать повторно. Для этого абразив из контейнера засыпается в емкость **МС** с помощью воронки.

Передняя часть модуля сита закрывается крышкой **(16)**. Крышка удерживается магнитами и шнуром.

Крышка **(5)** закрывает задний отсек корпуса. Для установки крышку завести в проем корпуса, снизу резиновые втулки завести между стенками, сверху зафиксировать магнитом.

На своде рабочей камеры - сверхъяркий светодиодный светильник.

6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Распакуйте **АСОЗ**, при выявлении нарушений тары, внешнего вида и комплектности зафиксируйте их и обратитесь к Поставщику.



Выдержите при комнатной температуре 4 часа, если он находился на холоде.

Распакуйте запасные части, инструменты и принадлежности.

Установите модуль подготовки воздуха:

- закрепите **МПВ** сзади у верхней кромки корпуса **АСОЗ**;
- согласно маркировке на пневмошланге педали и штуцере **МПВ** (полоска цветного скотча) соедините соответствующий конец пневмошланга от пневмопедали с выходом **(14) МПВ** до упора;
- второй конец пневмошланга от пневмопедали соедините с тройником **(10)** пневмоэлектрического коммутатора.

Подключите **МС** к **АСОЗ**:

- заведите шланг **МС** в камеру **АСОЗ** через заглушку;
- наденьте опору **МС** пазами через винты-барашек;
- подсоедините **МС** трубкой к штуцере **(11)** пневмораспределителя (в зависимости от того с какой стороны установлен **МС**);
- выберите переключателем ручки пневмораспределителя требуемый **МС**, согласно цветовой маркировке:
 -  желтый - левый **МС 4.6 Б**;
 -  синий - правый **МС 4.6 С**.

Для **АСОЗ КАСТ**:

- подключите пневмодолото **(20)** к штуцере **(12)** пневмораспределителя;
- пропустите пневмошланг через боковое отверстие в стенке корпуса **АСОЗ**;
- **ПД** закрепите у правой петли или в другом удобном месте.
- установите лампу в светильник и расположите его на своде рабочей камеры (магнитная фиксация).
- установите заднюю крышку **(5)**.
- проверьте правильность установки, последовательно, без перекосов: сита **(17)**, контейнера для сбора очищенного абразива **(18)**.
- установите переднюю крышку **(16)** модуля сита.
- установите внутрь камеры **АСОЗ** в бункер грубое сито **(4)**.

- подключите трубку полиуретановую из комплектности одним концом к штуцеру (13), другим - к внешнему источнику воздуха (см. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ, Приложение «Эксплуатация быстроразъемного соединения»).

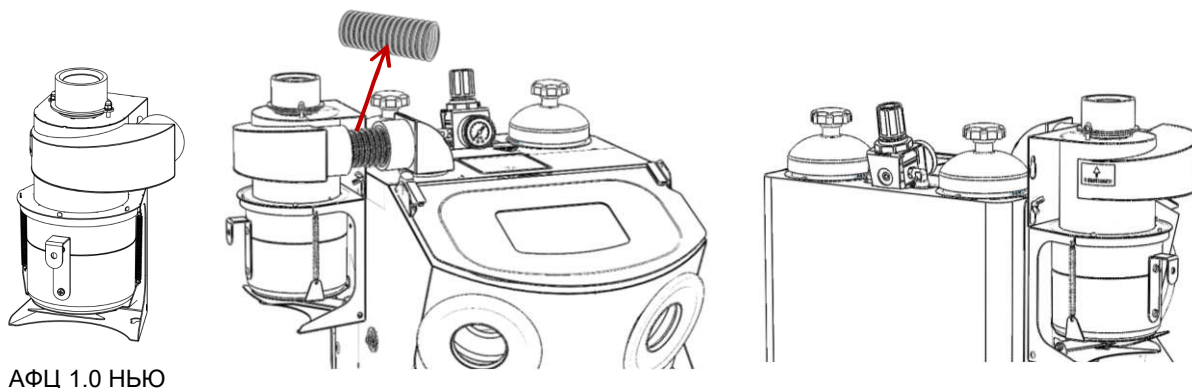
- включите АСОЗ в сетевую розетку (см. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ).

В качестве вытяжки рекомендуется использовать УПЗ АВЕРОН совместно с АФЦ 1.0 АРТ/НЬЮ/ПЛЮС, который увеличивает период обслуживания до 50 раз.

Рекомендуется использование УПЗ совместно с блоком регулятора мощности БРМ 1.0 НЬЮ - задание оптимальной всасывающей силы в камере АСОЗ

АФЦ можно закрепить непосредственно на корпусе **АСОЗ** с помощью отрезка шланга длиной 105 мм.

- вилку питания вытяжки подключите к розетке (7) (см. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ).
- шланг вытяжки соедините с втулкой (6).



АФЦ 1.0 НЬЮ

Пример установки АФЦ 1.0 НЬЮ на АСОЗ АРТ

Конструкция **АСОЗ** позволяет установить и закрепить его на верхнюю часть вытяжки **УПЗ 7.х**. Для этого в **УПЗ**:

- открутите 4 винта;
- снимите поддон с **УПЗ**, вкрутите винты обратно не до конца;
- надежно установите **АСОЗ** на корпус **УПЗ**, пазами в его дне оденьте на шляпки винтов;
- сдвиньте корпус **АСОЗ** назад по пазам, затяните винты изнутри корпуса сита;
- установите поддон, сито и переднюю крышку в модуле сита.

ВНИМАНИЕ!

НЕ ПОДКЛЮЧАЙТЕ вытяжки мощностью более 1500 Вт.

7 РАБОТА

- Открутите гайку струйного модуля и снимите крышку. Засыпьте в модуль (19) абразив (примерно 1,2 кг). Конец внутренней трубки не должен касаться абразива. Закройте крышку и закрутите гайку.
- Выдвиньте вверх и поверните ручку редуктора в **МПВ**, установите требуемое давление воздуха.
- Контролируйте давление воздуха по показаниям манометра. Переместите ручку вниз до упора для ее фиксации.
- Включите освещение выключателем (8) на правой стенке корпуса.
- Поместите обрабатываемую деталь в камеру, опустите смотровое стекло/крышку (3).
- Переведите ручку пневмораспределителя в требуемое положение и нажмите на пневмопедаль (синхронное включение вытяжки) для подачи воздушно-абразивной смеси на выход твердосплавного сопла **ТС** или подачи давления к **ПД** (для **АСОЗ КАСТ**).
- Контролируйте степень заполнения струйного модуля по количеству песка в контейнере.
- По окончании работ:
 - выключите электропитание **АСОЗ** выключателем;
 - очистите сито, используйте просеянный абразив из контейнера.

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для **АСОЗ** рекомендуется **ежедневно** очищать наружные поверхности защитного стекла от пыли влажной мягкой тканью (губкой), дезинфекции, при необходимости (растворы по МУ 287-113-00).

Для увеличения ресурса смотрового стекла при работе на максимальных давлениях используйте:

- защитную пленку **ЗПП 2.0**, для замены – смотровой экран с защитной пленкой **СТ 1.0 АРТ**;

- защитную сетку для АСОЗ КАСТ / ПРЕСС, для замены - обычное силикатное стекло.

Для перезарядки струйного модуля вторичным абразивом снимите крышку **(5)**.

Выньте контейнер **(18)** с ситом **(17)**, мусор из сита утилизируйте, абразив из контейнера используйте повторно.

ВНИМАНИЕ!

РЕКОМЕНДАЦИИ

Не допускайте наличие абразива между контейнером и дном сита.

Не допускайте переполнение сита и контейнера – это резко снижает эффективность и увеличивает время просеивания.

Избегайте попадания абразива в горловину емкости **МС** и пластиковую трубку внутри емкости.

После загрузки емкости **МС** очистите резьбовой конец шпильки и продуйте гайку от абразива.

Попадание абразива приводит к поломке **МС** из-за быстрого износа резьбового соединения и невозможности удержания крышки гайкой при подаче давления в **МС**. Дальнейшая эксплуатация такого **МС** возможна только после замены изношенных деталей.

При длительном перерыве в работе не оставляйте абразив в емкости **МС**, накопительном контейнере/сите, т.к. он будет слеживаться.

Работоспособность **АСОЗ** не гарантируется при использовании твердосплавных сопел, не рекомендованных изготовителем.

Для пересыпания абразива из контейнера обратно в емкость **МС** на горловину емкости струйного модуля установите воронку.

Для удаления крупных отходов выньте грубое сито из бункера, вытряхните мусор и вставьте обратно.

Контейнер для сбора очищенного абразива и сито тонкой очистки вставьте друг в друга.

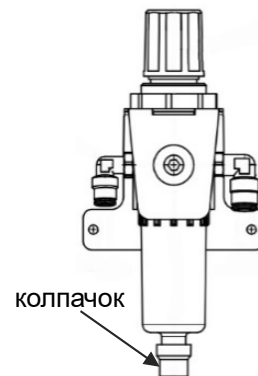
Крышку заведите в проем модуля сита до магнитной фиксации.

Для сброса конденсата из **МПВ** нажмите на колпачок строго вверх.





Чтобы конденсат не вытек на другие детали **АСОЗ**, подставьте под колбу редуктора емкость.


● **Осторожно!** - произойдет выброс конденсата под давлением воздуха.

Не прилагайте чрезмерных усилий на колпачок во избежание его поломки.



9 УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

| Неисправность | Причина | Что делать |
|--|--|--|
| При включении камера не освещается | Перегорела лампа |  |
| | Обрыв сетевого шнура или неисправен выключатель | |
| При включенном аппарате нет поступления абразива или поступление прерывается | Отсутствие или недостаточное количество абразива в емкости | Засыпать до нормы |
| | Абразив крупной (мелкой) зернистости | Заменить абразив |
| | Большая влажность абразива | Высушить |
| | Засорение сопла | Снять сопло, прочистить |
| | Засорение тракта подачи абразива (заборное отверстие, каналы и т.п.) |  |
| | Неисправная пневмопедаль/ пневмопереключатель |  |
| Обработка объекта недостаточно эффективна | Влага/конденсат в пневмосистеме АСОЗ | Удалить скопившийся конденсат из колбы МПВ |
| | Недостаточное давление воздуха | Повысить давление |
| | Засорение воздушного фильтра МС | Заменить или  |
| Плохая видимость объекта обработки | Износ сопла, увеличение отверстия в 1,5 раза | Заменить сопло |
| | Защитная пленка/стекло сильно загрязнены или повреждены | Очистить или заменить пленку/стекло |

Примечания:  - если дефект не устранен, то обратитесь к продавцу или в ближайшее представительство АБЕРОН.

10 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

10.1 Транспортирование **АСОЗ** проводится в таре изготовителя всеми видами крытых транспортных средств по действующим для них правилам.

Условия транспортирования: температура от минус 50 до 50°С, относительная влажность до 100% при температуре 25°С.

10.2 **АСОЗ** должен храниться на закрытых складах в упаковке предприятия-изготовителя, на стеллажах в один ряд при температуре от минус 50 до 40°С и относительной влажности до 98% при температуре 25°С. Не допускается хранение **АСОЗ** совместно с кислотами и щелочами.

11 УТИЛИЗАЦИЯ

В составе **АСОЗ** не содержится драгметаллов и опасных веществ. Специальных мер по утилизации (уничтожению) **АСОЗ** не требуется.

12 ГАРАНТИИ

Гарантийный срок – 24 месяца (на лампу светодиодного светильника – 6 месяцев) с даты продажи или, если она не указана, то с даты выпуска предприятием-изготовителем.

Гарантия не распространяется на:

- сопло твердосплавное
- пленку защитную для стекла
- шланги
- стекло смотровое
- нарукавники (перчатки)
- сито
- сетку защитную для смотрового стекла СЗ 1.0 МЕГА (АСОЗ ПРЕСС / КАСТ)

Средний срок службы – 5 лет. По истечении срока службы Изготовитель не несет ответственность за обеспечение возможности использования **АСОЗ** по назначению, включая его безопасность. Критерием предельного состояния является невозможность или технико-экономическая нецелесообразность восстановления работоспособности **АСОЗ**.

12.1 Изготовитель гарантирует соответствие Apparata для струйной обработки корундами и стеклянными шариками поверхностей металлов, керамики и пластмасс зуботехнического **АСОЗ АВЕРОН** требованиям действующей технической документации в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения согласно настоящему Руководству.

12.2 Претензии на гарантию не принимаются при наличии механических повреждений, не санкционированного Изготовителем доступа в конструкцию или применения **АСОЗ** не по назначению, а также на неисправности, обусловленные некачественным сжатым воздухом.

12.3 Изготовитель осуществляет бесплатно ремонт или замену продукции в течение гарантийного срока эксплуатации, при выполнении п.п.12.1, 12.2, по письменной заявке владельца, с предъявлением краткого Руководства или копии документа, подтверждающих покупку (чек, платежное поручение) и комплектацию продукции, предоставляемой:

- для замены – согласно покупной комплектации;
- для ремонта – по согласованию с исполнителем, осуществляющим ремонт.

Для замены или ремонта продукция предоставляется в упаковке Изготовителя в ЧИСТОМ виде. Устранение повреждений, полученных при доставке, и работы по приведению в надлежащий вид осуществляются за счет владельца оборудования.

12.4 Гарантийный и постгарантийный ремонт в первую очередь осуществляется Поставщиком или в ближайших сервисных представительствах АВЕРОН.

Доставка оборудования для ремонта производится владельцем за свой счет.

12.5 Перечень авторизованных сервисных центров приведен на сайте АВЕРОН

Адрес Изготовителя:

ООО "ВЕГА-ПРО"

www.averon.ru

Юр. адрес: 620146, Россия, Свердловская обл., г.о. город Екатеринбург,

г. Екатеринбург, ул. Фурманова, д.127, помещ. 1,

тел.: +73433111121,

feedback@averon.ru

Адрес производства: 620902, Россия, Свердловская обл.,

г.о. город Екатеринбург, г. Екатеринбург, ул. Николы Тесла, стр.4

бесплатный звонок по РФ:

88007001220

Сервис-центр: бесплатный звонок по РФ

88007001102